



GENERATORI DI AZOTO ISOLCELL

AZOTO PER IL CONFEZIONAMENTO DEL CAFFÈ IN CAPSULE E CIALDE

CAFFÈ BORBONE

Stabilimento di Caivano - Napoli



Fondata oltre 20 anni fa da Massimo Renda, Caffè Borbone è il terzo produttore di caffè monodose in capsule e cialde dopo Lavazza e Nespresso. Attualmente la produzione è concentrata nell'impianto di Caivano in un moderno stabilimento di oltre 13mila metri quadri dove 5 linee di torrefazione permettono la produzione annua di circa 10.000 tonnellate di caffè.



CARATTERISTICHE IMPIANTO AZOTO:

- N. 3 Generatori di Azoto Modello 2D7
- Portata totale 653 Nm³/h
- Azoto Alimentare E941 purezza 99,5%

VANTAGGI

- Forte risparmio sul costo al m³ dell'azoto
- Nessun costo amministrativo
- Nessuno spreco di gas
- Bassi costi relativi alla manutenzione
- Azoto sempre disponibile
- Investimento con tempi di rientro rapidi

LE PROBLEMATICHE DA RISOLVERE

Caffè Borbone è uno dei principali produttori di caffè in cialde e capsule. Nelle cialde, il caffè è racchiuso in un filtro di carta realizzato in cellulosa. Le cialde, non essendo autoprotette, vengono confezionate in atmosfera protettiva per mantenere l'aroma.

Nelle capsule, invece, il caffè è racchiuso in un involucro di plastica o alluminio che permette di conservare e trattenere gli aromi.

Il confezionamento delle capsule avviene con l'inserimento di azoto per eliminare l'ossigeno.



GENERATORE DI AZOTO ISOLCELL LA SOLUZIONE ECONOMICA E SICURA

Nel Maggio 2012 L'Aromatika, società del gruppo facente capo a Caffè Borbone, dopo aver acquistato un generatore di azoto da un nostro concorrente, decide di potenziare il proprio impianto acquistando un nostro Generatore in grado di produrre circa 50 Nm³/ h di azoto di grado alimentare.

È l'inizio della collaborazione tra Isolcell e Caffè Borbone, sodalizio sfociato nel 2021 con l'installazione del terzo gruppo di generatori 2D7.



Maggio 2021

Ampliamento Impianto Azoto

Inserimento del terzo gruppo di auto produzione

Modello	Quantità	Portata azoto	Contenuto O ₂	Accessori
PSA 2D7	3	653 m ³ /hr	0,5%	Centralina Twin Timer per la gestione dei 3 gruppi in funzione dell'effettivo consumo di azoto.