



INDUSTRY

PSA generator

AZOTE PUR POUR PEINTURE INDUSTRIELLE

GENION
2

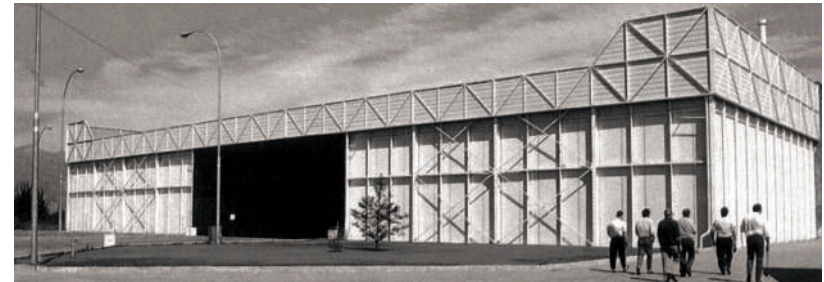




Plus de 60 ans d'expérience

Isolcell : de pionniers à protagonistes internationaux

Depuis 1958, nous étudions et réalisons des installations qui exploitent la technologie de l'Atmosphère modifiée et contrôlée. Nous avons été les premiers en Europe à développer ces technologies et à les appliquer comme méthode de conservation des denrées alimentaires, en élargissant ensuite le recours aux atmosphères contrôlées comme technologie permettant de créer un avantage qualitatif et technologique dans les processus à destination de divers secteurs de production : du pharmaceutique au chimique, du moulage de matières plastiques à l'électromécanique, de l'œnologie à la découpe laser, de la prévention des incendies à la protection et la conservation des biens artistiques. Nous sommes reconnus comme des leaders mondiaux et faisons partie d'un groupe industriel appartenant à la société Finanziaria Unterland Spa. Isolcell est présente partout dans le monde grâce à son réseau de distributeurs et de revendeurs. Nous travaillons conformément aux normes de qualité les plus élevées et sommes certifiés ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 et notre gamme de produits respecte les directives européennes et internationales les plus strictes. **Notre force réside dans notre capacité à proposer des solutions hautement personnalisées, fiables** et qui reflètent et parfois anticipent la technologie de pointe disponible.



Une propension naturelle à l'amélioration et à l'évolution
1950 > 1960 > 1970 > 1980 > 1990 > 2000 > 2021 >

Notre histoire est étroitement liée au développement des technologies de l'atmosphère contrôlée. Nous croyons en l'innovation permanente et en la capitalisation des expériences acquises, afin de concevoir des technologies innovantes dans tous les secteurs.

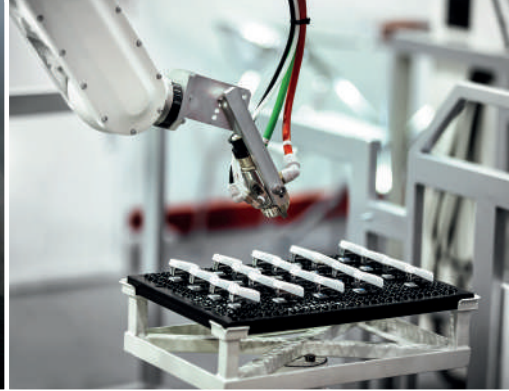
Nos solutions ont souvent anticipé la demande du marché pour en devenir la référence en termes de normes qualitatives et technologiques.



NITROGEN FOR INDUSTRIAL PAINTING

GENION²

UNE NOUVELLE TECHNOLOGIE EN MATIÈRE DE PEINTURE



NITROGEN FOR INDUSTRIAL PAINTING

GENION

Forte de sa expérience de plus de 55 ans de recherche et développement dans les technologies du traitement et du contrôle de l'atmosphère, Isolcell a mis au point une technologie qui permet d'économiser jusqu'à 40% des coûts de peinture, en remplaçant l'air comprimé par de l'azote autoproduit. Le système **GENION**, en phase de conception, a été testé par des entreprises leaders du secteur de l'automobile avec d'excellents résultats.

L'azote produit par **GENION** avec la technologie **P.S.A. (adsorption par inversion de pression)** est extrêmement pur, exempt d'impuretés et se caractérise par une point de rosée très bas. **GENION** permet d'obtenir des résultats impeccables sur tous les types de surfaces (bois, plastique, verre et métal...).

Notre système est complètement

AUTOMATIQUE,
MODULAIRE
FACILEMENT EXTENSIBLE
ET ADAPTABLE
A TOUS TYPES D'EXIGENCE



PEINTURE À L'AZOTE PUR
POUR LES PEINTURES
EN POUDRE ET LIQUIDES



AVANTAGES

ÉCONOMIE IMPORTANTE DE LA QUANTITÉ DE PEINTURE UTILISÉE

DISTRIBUTION PLUS HOMOGENÈME DE LA PEINTURE APPLIQUÉE

RÉDUCTION DE LA PRESSION DE POUSSÉE (DE L'ORDRE DE 40 %)

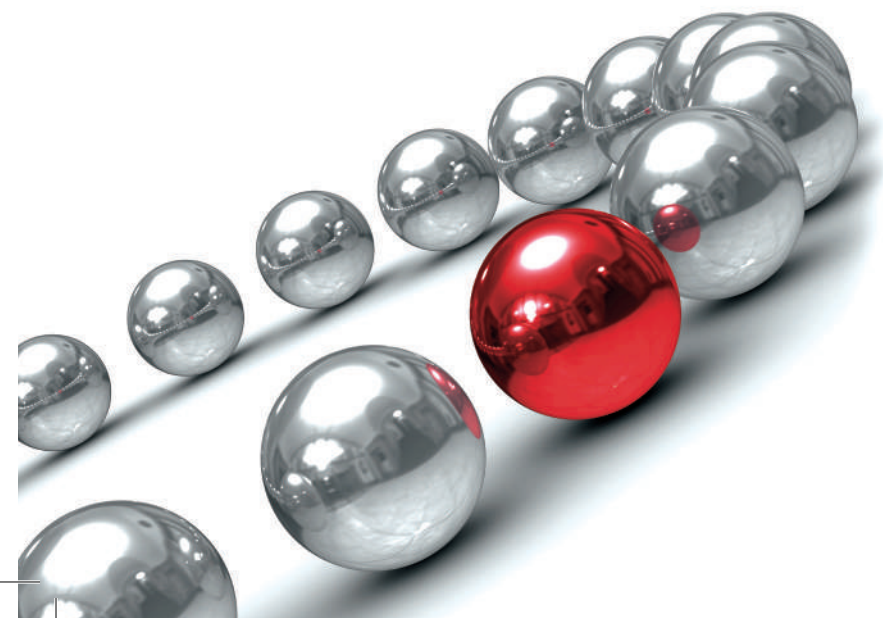
MEILLEURE RÉPARTITION DE LA PEINTURE, ÉLIMINATION DE L'EFFET « PEAU D'ORANGE »

RÉDUCTION DES TEMPS D'APPLICATION ET DE SÉCHAGE

IMPACT ENVIRONNEMENTAL NUL

RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE C.O.V.

S'ADAPTE À TOUS TYPES D'EXIGENCES



NITROGEN FOR INDUSTRIAL PAINTING
GEN₂ION

FONCTIONNEMENT
PRATIQUE :



Générateurs d'azote pour la peinture

L'importance et la commodité d'avoir de l'azote autoproduit toujours disponible

Les avantages techniques liés à l'utilisation de l'azote pur au lieu d'air comprimé sont nombreux, et l'approvisionnement de ce gaz en bouteille est très coûteux. Grâce au système **GENION**, l'azote nécessaire est produit directement sur site en fonction de la quantité requise, à la pression, à la température et au point de rosée optimal et constant pour le processus de peinture spécifique.

Qualité du produit améliorée
Réduction des coûts de peinture
Coûts de fonctionnement et d'entretien fortement réduits
Amortissement **rapide** de l'investissement
Installation **longue** durée

Le système **GENION** est facile à installer, peut utiliser l'air comprimé disponible dans l'entreprise ou peut être installé avec un système d'air comprimé dédié. Les avantages qualitatifs sur les produits peints, la réduction significative des coûts de peinture, la faible consommation énergétique et l'entretien réduit sont les principales caractéristiques qui font du système **GENION** un investissement stratégique important, amorti en quelques mois.

NITROGEN FOR INDUSTRIAL PAINTING

GENION

solutions sur mesure

PSA SÉRIES M BASIC ET PLUS

Pour les petites et moyennes entreprises. Compacts, mais avec les mêmes caractéristiques que les modèles plus importants en termes de fiabilité.

PSA SÉRIES NL S-D BASIC ET PLUS

Le design extrêmement compact et fonctionnel des nouveaux générateurs d'azote Isocell PSA NL S et D permet d'obtenir des débits d'azote pouvant aller de quelques litres par minute à des milliers de mètres cubes par heure. La structure modulaire permet d'étendre la capacité de production du système même après sa mise en service, simplement en insérant d'autres colonnes de filtrage à l'intérieur de la machine, ou en ajoutant d'autres modules externes en parallèle.



LONG-LIFE

HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
USURE ET ENTRETIEN MINIMAUX



Système de commande et accessoires

Les générateurs PSA **GENION** NL M, S et D sont fournis dans deux configurations différentes, BASIC et PLUS. Les deux séries peuvent être équipées de systèmes de séchage et de filtration optimisés, unités de contrôle de la température pour la peinture manuelle et/ou de systèmes Dual Flow pour peinture robotisée. Les générateurs de la série PLUS sont en outre équipés d'un système d'analyse en continu de l'oxygène résiduel, qui permet à **GENION** de contrôler ses propres paramètres de fonctionnement.

ANALYSEUR D'OXYGÈNE

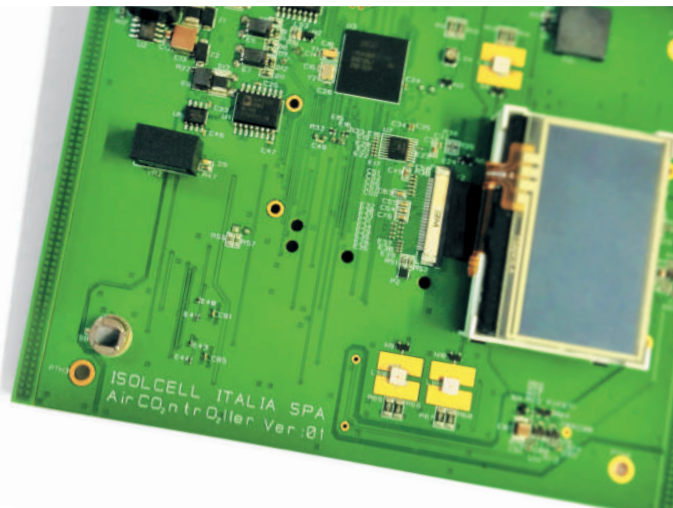
L'analyseur mesure en continu l'oxygène résiduel et assure le maintien du degré de pureté d'azote paramétré. Le système de contrôle est modulaire et peut être doté de plusieurs interfaces de communication (transmission en courant 4-20mA, MODBUS, CAN). Les modules optionnels permettent également de connecter générateur d'azote aux systèmes de surveillance et de contrôle à distance les plus divers du marché, et de transmettre tous les paramètres relatifs au fonctionnement du système, en permettant entre autre de de contrôler en permanence la qualité du gaz produit.





Technologie made in Isolcell

DU PROJET À LA RÉALISATION



Qualité de l'air comprimé :	Classe	1-4-1 ISO 8573.1
	Particules solides	< 0,1 µm
	Point de rosée	< +3°C
	Huile	< 0,01 mg/m ³
Pression :	6–10 bar (g)	
Température :	0..... +45 °C	
Production d'air du compresseur : ⁽¹⁾	1,2 x Consommation d'air du générateur	

Pression de sortie :	0–9 bar(g)
Point de rosée : ⁽²⁾	< 40 °C

esoins en alimentation

Alimentation électrique :	230 V / 50–60 Hz
Consommation :	max. 0,5 kW

(1) Augmenter la capacité du compresseur pour compenser toute perte de performance en raison de changements dans les températures ambiantes

(2) Point de rosée par rapport à la pression atmosphérique.

(3) Nécessaires pour garantir le rendement optimal du générateur.

Équipements de série et en option

Système de commande

Écran tactile 5"	●
------------------	---

Suivi et contrôle pureté

O2 Capteur électro-optique 0–25 %	○
O2 Capteur zirconium 0–25 %	○
O2 Capteur zirconium 10–1 000 ppm	○
Capteur de point de rosée avec affichage de la valeur à l'écran	○
Débitmètre avec affichage de la valeur à l'écran	○

Soupapes et accessoires

Kit soupape de contre-pression (5)	○ ●
Capteur de pression de l'air comprimé	○
Capteur de pression de l'azote accumulé	●
Capteur de pression de l'azote dans le réservoir de processus	○
Silencieux de décharge de l'air enrichi en oxygène	●
Super silencieux (à installer à l'extérieur du générateur)	○

Enregistrement et gestion des données

Sortie analogique 4–20mA (Niveau d'oxygène)	●
Modbus RTU	●
Modbus RS485/USB Convertisseur avec interface de série	○
Convertisseur de protocole Profibus	○
Convertisseur de protocole Canbus	○
WEB SERVER XL Industry (serveur Web + enregistrement des données)	○
Commande numérique à distance	○
Alarmes sorties numériques	●
	●

Accessoires nécessaires ⁽³⁾

de série pour les modèles PSA NL M, sur demande pour les modèles NL S et D

Réservoir de processus complet de kit d'accessoires	○ ●
---	-----

Autres accessoires

Filtres à air	○
Filtre à poussière	○
Réservoirs d'azote	○
Réchauffeurs d'azote	○
Tuyaux isolés	○
Tuyaux chauffés	○

- = accessoires standard
- = accessoires sur demande



www.isolcell.com



Isolcell

CONTROLLED ATMOSPHERE SINCE 1958

ISOLCELL S.p.A.

Via A. Meucci, 7

39055 Laives (BZ) ITALIE

T +39 0471 95 40 50 - F +39 0471 95 35 75

isolcell@isolcell.com

www.isolcell.com



All text and illustrations are Copyright ©, and cannot be used, printed, copied, modified with any means, republished on the Web, without the written consent from the copyright owner.
All rights reserved.