



HISTORIA DE CASO

Nitrógeno para embalaje MAP (modified atmosphere packaging) gracias a los generadores de nitrógeno Isolcell Industry

Client: REDIMPEX GROUP
Egipto

El Grupo Redimpex, de gran tamaño y en constante crecimiento, es la única empresa activa en Egipto en la producción de embalajes flexibles. La extensa red de actividades y soluciones de embalaje está totalmente centrada en sectores comerciales como la industria alimentaria, té, café, especias, panadería, confitería, aceites, blísteres médicos, supositorios y otras aplicaciones no alimentarias como detergentes para el hogar, cuidado personal y de la salud, jabones y champús.



Características de la instalación Generador de nitrógeno Isolcell D7

- Capacidad total 109 Nm³/h
- Nitrógeno alimentario E 941 pureza 99,5 %

Ventajas:

- Gran ahorro de costes por m³ de nitrógeno
- Sin desperdicio de gas
- Costes de mantenimiento reducidos
- Nitrógeno siempre disponible
- Rápida amortización de la inversión

01 Problemas por resolver

El cliente necesitaba una planta fiable, llave en mano y plug and play para la producción de nitrógeno, apta para el transporte y capaz de producir nitrógeno de calidad alimentaria (E941) para su uso en procesos de envasado en atmósfera modificada (MAP) para la industria alimentaria. El MAP consiste en modificar la atmósfera del interior de los envases que contienen alimentos perecederos (por ejemplo, carne, queso, pescado, pasta, pizza). Estos alimentos suelen estar envasados con oxígeno, que se elimina mediante MAP a través de una mezcla gaseosa de nitrógeno y dióxido de carbono. El objetivo del proceso es aumentar la duración de conservación (vida útil) del producto contenido.

02 Planta de producción de nitrógeno en contenedores de Isolcell Industry

La solución cómoda y económica.

En septiembre de 2023, hemos entregado e instalado esta nueva planta capaz de generar un caudal de nitrógeno de 109 M³/h, con una pureza del 99,5 %, gracias a uno de nuestros **GENERADORES DE NITRÓGENO ISOLCELL D7**.