

CASE HISTORY

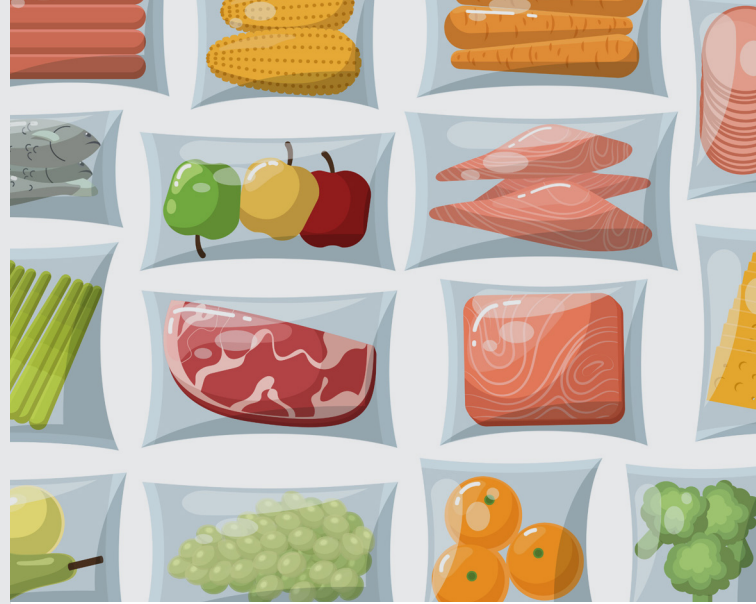
Azoto per Packaging MAP (modified atmosphere packaging) grazie ai Generatori di Azoto Isolcell Industry

Cliente: REDIMPEX GROUP
Egitto

Il Gruppo Redimpex, di grandi dimensioni e in costante crescita, è l'unica azienda attiva in Egitto nella produzione di packaging flessibili. L'ampia rete di attività e le soluzioni di imballaggio vertono totalmente in settori commerciali come l'industria alimentare, il tè, il caffè, le spezie, la panetteria, i dolci, gli oli, i blister medici, le supposte e altre applicazioni non alimentari come i detersivi per la casa, la salute e la cura della persona, i saponi e gli shampoo.

01 Le problematiche da risolvere

Il cliente necessitava di un impianto affidabile, chiavi in mano, plug and play per la produzione di Azoto, adatto al trasporto e in grado di produrre Azoto alimentare (E941) da impiegare nei processi di confezionamento in atmosfera modificata (MAP) per l'industria alimentare. La MAP consiste nella modifica dell'atmosfera all'interno di confezioni contenenti alimenti deperibili (ad esempio, carne, formaggio, pesce, pasta, pizza). Questi alimenti sono comunemente confezionati con ossigeno, che viene rimosso tramite MAP attraverso una miscela gassosa di Azoto e anidride carbonica. L'obiettivo del processo è aumentare la durata di conservazione (shelf life) del prodotto contenuto.



Caratteristiche impianto Generatore di Azoto Isolcell D7

- Portata totale 109 Nm³/h
- Azoto alimentare E 941 purezza 99,5%

Vantaggi:

- Grandi risparmi sul costo per m³ di Azoto
- Nessuno spreco di gas
 - Costi di manutenzione ridotti
 - Azoto sempre disponibile
 - Rapido ritorno dell'investimento

02 Isolcell Industry impianto di produzione di Azoto in container

La soluzione comoda ed economica.

Nel settembre 2023 abbiamo consegnato e installato questo nuovo impianto in grado di generare una portata di Azoto di 109 M³/h, al 99,5% di purezza, grazie a uno dei nostri **GENERATORI DI AZOTO ISOLCELL D7**.